

**MODELLO ALLEGATO N. 3 (LAVORI)**

**OGGETTO:** ISCRIZIONE/AGGIORNAMENTO ALL' ELENCO DEGLI OPERATORI ECONOMICI PER L'AFFIDAMENTO DI SERVIZI, FORNITURE E LAVORI IN ECONOMIA DI CUI ALL'ART. 125 DEL D.LGS. 163/2006 E S.M.I..

*Dichiarazione ex artt. 46, 47, 75 e 76 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. nonché ex artt. 60 e seguenti e 90 e seguenti D.P.R. n. 207/2010 e s.m.i.*

**Al Comune di MIRA**

Servizio Gare, Contratti e Provveditorato

Piazza IX Martiri n. 3

30034 Mira (VE)

PEC: comune.mira.ve@pecveneto.it

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

Nato il \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_

Residente \_\_\_\_\_

in Via/Piazza \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_

in qualità di \_\_\_\_\_

dell'impresa \_\_\_\_\_

con sede legale a \_\_\_\_\_

in Via/Piazza \_\_\_\_\_

Codice Fiscale n. \_\_\_\_\_ P. I.V.A. n. \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

- di possedere attestazione SOA (obbligatoria per lavori di importo superiore a € 150.000,00) n. \_\_\_\_\_ rilasciata in data \_\_\_\_\_ dalla Società \_\_\_\_\_ in corso di validità, per la/le seguente/i categoria/e di lavori:

Categoria \_\_\_\_\_ classifica di importo \_\_\_\_\_;

Categoria \_\_\_\_\_ classifica di importo \_\_\_\_\_;

Categoria \_\_\_\_\_ classifica di importo \_\_\_\_\_;

Categoria \_\_\_\_\_ classifica di importo \_\_\_\_\_;

Categoria \_\_\_\_\_ classifica di importo \_\_\_\_\_;

**oppure, in caso di non possesso attestazione SOA,**

- di aver eseguito nel quinquennio \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_  
(antecedente alla domanda di iscrizione/aggiornamento presentata in una con la presente dichiarazione) per ognuna delle sottocategorie di lavori per le quali è richiesta l'iscrizione/aggiornamento lavori analoghi **per un importo non inferiore alla fascia economica di importo, inteso come valore massimo, per la quale è richiesta l'iscrizione/aggiornamento**, per ognuno dei quali di seguito si riportano: l'esatta descrizione, il committente pubblico e/o privato, l'anno/gli anni di esecuzione, l'importo (al netto di I.V.A.) e la corrispondente categoria di cui all'art. 61 del D.P.R. n. 207/2010 e s.m.i. e relativo allegato A:

<b><u>LAVORI</u></b>				
<b>Descrizione lavori</b>	<b>Committente</b>	<b>Anno di esecuzione</b>	<b>Importo</b>	<b>Categoria (come da allegato A a DPR 207/2010)</b>

- che il costo complessivo per il personale dipendente sostenuto nel quinquennio antecedente la data di sottoscrizione della richiesta di iscrizione/aggiornamento all' "Elenco operatori economici" è di:  
€ \_\_\_\_\_ (diconsi euro \_\_\_\_\_)  
(non inferiore al 15% dell'importo dei lavori eseguiti nel quinquennio antecedente a quello della domanda di iscrizione;
- di essere in possesso o di avere in disponibilità i seguenti mezzi e attrezzature:
-

---

---

---

---

---

---

---

---

Data, \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_